

## FAB50RWH

### années '50

Réfrigérateur/Congélateur,  
années 50, 440 litres, 80 cm,  
blanc, froid ventilé total  
Classe énergétique A++

EAN13: 8017709233860

#### Eclairage LED

#### Froid ventilé total

#### Réfrigérateur :

Volume net : 343 litres

Thermostat réglable

#### Airplus, système d'aération multiple

#### Zone Extra Fresh 0°C

3 clayettes en verre réglables

2 bacs à légumes avec dessus en verre

Boîte à fromage et casier à oeufs

#### Contre porte avec :

1 balconnet porte-bouteilles

3 balconnets

Casier à oeufs

#### Congélateur \*\*\*\* :

Volume net : 97 litres

Thermostat réglable

1 clayette

#### Fabrique à glaçons Twister sans raccordement au système d'eau

#### Compartiment congélation rapide

#### Contre porte \*\* :

2 balconnets

Pouvoir de congélation : 5,5 kg/24h

Autonomie en cas de coupure de courant : 10 heures

Classe climatique : N - T

Puissance nominale : 197 W

Consommation d'énergie : 300 kWh/an

Niveau sonore : 44 dB(A)

Prévoir un déport de porte, côté charnières,  
de 25 cm pour l'ouverture



## Fonctions



## Versions

- **FAB50LWH** - Blanc - Charnières à gauche
- **FAB50RCR** - Crème - Charnières à droite
- **FAB50LCR** - Crème - Charnières à gauche
- **FAB50RSV** - Gris métal - Charnières à droite
- **FAB50LSV** - Gris métal - Charnières à gauche

- **FAB50RPB** - Bleu azur - Charnières à droite
- **FAB50LPB** - Bleu azur - Charnières à gauche
- **FAB50RPG** - Vert d'eau - Charnières à droite
- **FAB50LPG** - Vert d'eau - Charnières à gauche
- **FAB50RBL** - Noir - Charnières à droite
- **FAB50LBL** - Noir - Charnières à gauche

**SMEG France**  
**9, Rue Linus Carl Pauling**  
**CS 80548**  
**76131 MONT SAINT AIGNAN Cedex**  
**Tél.: +33 (0)2 35 12 14 14**  
**Fax : +33 (0)2 35 60 70 77**



**Classe énergétique :**

 Les produits Smeg permettent de réduire la consommation d'énergie afin de maintenir une efficacité maximale et de garantir un meilleur respect de l'environnement.

 **Largeur :**

Ce symbole indique la largeur de chacun des modèles de réfrigérateurs grâce auxquels chaque aliment trouvera sa place.

 **No Frost :**

Le système de froid ventilé total règle le degré d'humidité et permet d'éviter la formation de givre, de glace et de gouttes grâce à une ventilation répartissant l'air froid à travers tout le réfrigérateur et tout le congélateur.

 **Airplus :**

Le système de ventilation Airplus est présent dans certains modèles de réfrigérateurs Smeg. Il permet de diffuser l'air de manière constante et homogène à l'intérieur du réfrigérateur.



**Extra Fresh :**

Ce compartiment maintient une température interne constante de 0°C jusqu'à +3°C qui n'altère pas les propriétés des aliments et permet de les préserver au frais même après plusieurs jours. Il est idéal pour conserver le poisson, la viande, les laitages et les aliments facilement périssables.

 **Congélation rapide :**

La fonction congélation rapide permet de congeler en un temps très bref une grande quantité d'aliments frais. En l'activant quelques heures avant, le congélateur baisse la température et après quelques heures il rétablit automatiquement le fonctionnement normal.

 **Eclairage interne à LED :**

Les modèles de réfrigérateurs haut de gamme disposent d'un éclairage interne à LED qui garantit une économie d'énergie et, en même temps, offrent une lumière d'atmosphère.



 **Niveau sonore :**

Un excellent isolement et des dispositifs spéciaux, étudiés spécialement pour atténuer le son généré durant le fonctionnement de l'appareil, pour un maximum de confort.

